

KAYNAK İŞLERİNDE İŞBAŞI EĞİTİMİ

Kaynak işine başlamadan önce çalışanın bilmesi gerekenleri aşağıdaki gibi sıralayabiliriz:

- Kaynak işlerinde bir kaynakçının en sık karşılaşılabileceği riskin elektrik çarpması olduğunu kaynak işlemi sırasında ark gerilimi 20-30, boşta çalışma voltajının ise 65-100 volt civarında olduğunu,
- Ekipmanın izolasyon denetimi ihmal edilmemesi gerektiğini,
- Çıplak elle çalışmaktan kaçınılması gerektiğini ve 50 voltun insana kalıcı zarar vermeye, hatta öldürmeye yeterli olduğunu,
- Kablo ve bağlantı noktalarının işe başlamadan önce kontrol edilmesi gerektiğini ve kullanılan kablonun o kaynak cihazına ait olduğuna emin olmasını,
- Yıpranan nötr hatları ve izolasyonu bozulan enerji besleme kabloları yenileri ile değiştirilmesi gerektiğini,
- Kaynak sırasında kullanılması gereken maske, eldiven, kaynak çekici, tel, kaynak pensi, kaynak şasesi vb. takımların kaynak bölgesinde hazır durumda bulundurulmasını,
- İş güvenliği uzmanının önerdiği koruyucu ekipmanları titizlikle kullanmasını, ekipmanın koruyuculuğunun eksik olması ya da zarar görmesi gibi durumların sorumlu amire bildirmesi gerektiğini,
- Ortamda yanıcı ve kolay alevlenici bir madde bulunmamasına dikkat etmesi gerektiğini,

- Çalışma yerinin ıslak olmamasına ve ortamın metal olmamasına dikkat etmesini,
- Kaynak ışınlarına karşı koruyucu gözlük ve maske kullanmasının zorunlu olduğunu,
- Kaynak edilen parçalar sıcak iken başkası tarafından dokunulmaması gerektiğini bilmelisin.
- Elektrik kaynak makinesi bağlantıları ve fişleri ile ilgili bir sorun yaşandığında müdahale etmemesini, elektrik konusunda yetkili kişilere ya da amirine bildirmesi gerektiğini,
- Vücudun tamamı radyant enerji, kıvılcım, erimiş metalden korunmasını, yün veya yün karışımı giysiler pamuklu giysilerden daha iyi koruma sağladığını ve koyu renkli giysilerin kullanımı yansıyan ışının azalmasına yardımcı olduğunu bilmesi gerektiğini,
- Fiilen bütün kaynak proseslerinin gaz, toz ve duman ürettiğini, ortaya çıkan gazların karbonmonoksit, karbondioksit, ozon ve azotlu gazlar olduğunu bilmesi gerektiğini,
- Oluşan diğer gazların nedeni malzeme üzerindeki kimyasalların varlığı olduğunu kullanılacak en iyi Kişisel Koruyucu Donanımın belirlenmesi için kaynak yapılacak malzemenin veya elektrot üreticisinin malzeme güvenlik dokümanını incelemesi gerektiğini,
- İşyeri hekiminin belirlediği sağlık gözetim ve iş hijyeni prosedürleri titizlikle izlemesini ve maruziyet limitlerine göre belirlenen çalışma sürelerine riayet etmesi gerektiğini,
- Tüm kaynak ekipmanlarını kullanmadan önce günlük olarak kontrol etmesini,
- Regülatör, torç veya elektrik aksamında saptanan problemlerin çözülmesi için bu konuda yetkin amirine bildirmesi gerektiğini anlatınız.



UYARI !

- Emniyetsiz davranman durumunda elektronların devreyi tamamlamak için seni seçeceğini unutma !
- Sıçrayan parçacıkların 11 m uzaklığa kadar ulaşabileceğini ve diğer çalışanlara da zarar verebileceğinin bilincinde olunuz !
- Ergime noktası yaklaşık 1540 derece olan bir çeliği saliseler içerisinde ergitebilecek bir enerji ile çalıştığını asla unutma !
- Bir kaynakçı, işinden kaynaklanan maruziyeti de göz önünde bulundurmalı ve asla sigara kullanmamalıdır !