

# Kalınlık Makinesi

## Kullanım Talimatı



- İş parçasının boyu, sevk silindirleri arasındaki uzaklıktan birkaç mm daha uzun olmalıdır. bundan kısa parçaları makineye vermeyiniz.
- 1 cm'den daha ince parçaları, alt destek parçası olmaksızın makineye vermeyiniz.
- Parça yüzeylerinde çivi, taş, vb. yabancı cisimler bulunmadığını kontrol ediniz.
- Budaklı, çatlak, ve bir yüzü planya makinesinde düzeltilmemiş parçaları makineye vermeyiniz. parçayı daima elyaf yönünde rendeleyiniz.
- Kalınlığı az, genişliği fazla olan parçaların genişliklerini makinede çıkarmayınız. Aksi takdirde silindirlerin baskısıyla parça yana eğilir ve açısı bozuk çıkar.
- Çalışırken makinenin tam arkasında değil yan tarafında durunuz. Tabla hizasına eğilip makinenin içine katıyen bakmayınız. Talaş ve parçalar yüzünüze fırlayabilir.
- İtme silindiri çok parçalı değil ise değişik kalınlıktaki iş parçalarını makineye yan yana vermeyiniz.
- Parçayı makineye verirken ve alırken elinizi tabla hizasından daha içeri sokmayınız.
- Rendeleme sırasında sıkışma olursa hemen sevk sistemini ve makineyi durdurunuz, sonra tablayı aşağıya indirerek parçayı geriye çekiniz.
- Uzun parçaların makineden çıkışta sarkmalarını önlemek için bir yardımcı eleman veya destek sehpa kullanınız.
- Talaş kalınlığını işin özelliğine göre ve makineyi zorlamayacak miktarda ayarlayınız.

